



管道磁粉探伤仪

型号 MPI-G610

- 符合标准 JJF 1458, NB/T 47013.4, GB/T 15822.3
JB/T7411, JB/T 14223, JB/T 13936
- 探头与锂电池一体式设计, 无需外接电源线
- 有OLED显示屏及操作按键, 可显示电量和电压
- 可选择直流或交流探伤模式、点按磁化或连续磁化工作模式、紫光或白光照明模式
- 仪器可识别空载状态, 自动调整电流, 防止仪器过载损坏
- 具有恒磁控制功能, 当电量下降导致提升力不满足探伤需求时, 自动断电, 保证探伤灵敏度
- 可检测≥80mm以上直径管道焊缝及平板焊缝
- 磁极脚可转动, 随不同管径的工件调节磁极角度, 使磁极贴合管件弧面, 保证探伤效果
- 标配管道焊缝、平板焊缝检测使用的磁极脚



光源 (标配)



管道滑轨磁极脚 (标配)



平板滑轨磁极脚 (标配)

技术参数

灵敏度		A1型标准试片15/100刻槽清晰显示
提升力		≥12.04kg (118N)
光源	白光照度	≥2000Lux
	紫光辐照度	≥7000μW/cm²
暂载率		50% 最大励磁时间600秒
磁极间距		100mm×100mm
磁极与工件的间隙		≤0.5mm
电池电压		14.8V
电池容量		24000mAh
工作温度		-10~40℃
尺寸 (长×宽×高)		200×143×196mm
重量		3.6kg

标准配置

主机	1个
锂电池	2个
管道滑轨磁极脚	4个
平板滑轨磁极脚	4个
仪器马甲	1套
辅助工具	1套
锂电池充电器	2个